

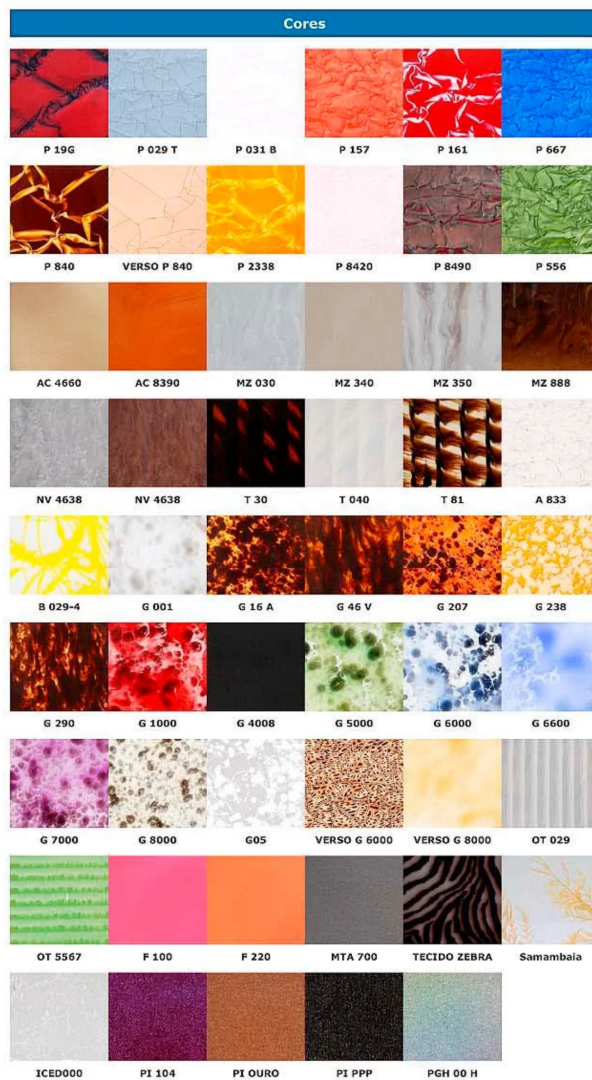


Chapas Acrílicas Fantasia

Com processo de fabricação semelhante ao da chapa Cell Cast e com a incorporação de materiais orgânicos ou tecidos, as chapas acrílicas especiais permitem uma grande variedade de texturas e cores, contemplando criatividade e originalidade aos materiais produzidos. Com a mesma qualidade, transparência e durabilidade de uma chapa acrílica comum, as chapas especiais somam valor e diferencial ao design em acrílico.

Padrões de cores e efeitos

As chapas especiais apresentam efeitos artísticos internos ou de superfície, sendo recomendável que os clientes adquiram o material necessário para cada trabalho que forem executar na sua totalidade, já que lotes diferentes de material podem apresentar variações nas tonalidades ou efeitos quando comparados entre si.



Produto	Tamanhos (mm)				Espessuras (mm)
Linha "Lisas"	600 x 900	700 x 1150	1100 x 2100	1350 x 1850	De 1,0 até 12,70
Linha "P"	600 x 900	700 x 1150	1100 x 2100	1350 x 1850	De 3,2 até 12,70
Linha "AC"	600 x 900	700 x 1150	1100 x 2100	1350 x 1850	De 2,4 até 12,70
Linha "MZ"	600 x 900	700 x 1150	A CONFIRMAR	A CONFIRMAR	De 2,4 até 12,70
Linha "NV"	600 x 900	700 x 1150	A CONFIRMAR	A CONFIRMAR	De 2,4 até 6,35
Linha "T"	600 x 900	700 x 1150	1100 x 2100	1350 x 1850	De 2,4 até 12,70
Linha "A"	600 x 900	700 x 1150	A CONFIRMAR	A CONFIRMAR	De 2,4 até 12,70
Linha "B"	600 x 900	700 x 1150	1100 x 2100	1350 x 1850	De 2,4 até 12,70
Linha "G"	600 x 900	700 x 1150	1100 x 2100	1350 x 1850	De 2,4 até 12,70
Linha "OT"	600 x 900	700 x 1150	1100 x 2100	1350 x 1850	De 2,4 até 6,35

Linha "F"	600 x 900	700 x 1150	1100 x 2100	1350 x 1850	De 1,0 até 12,70
Linha "MT"	600 x 900	700 x 1150	1100 x 2100	1350 x 1850	De 2,4 até 12,70
Linha "X"	600 x 900	700 x 1150	1100 x 2100	1350 x 1850	De 2,4 até 12,70
Linha "Tecido"	600 x 900	700 x 1150	1100 x 2100	1350 x 1850	De 2,4 até 12,70
Linha "Folhas"	600 x 900	700 x 1150	1100 x 2100	1350 x 1850	De 3,2 até 12,70
Linha "PL"	600 x 900	700 x 1150	1100 x 2100	1350 x 1850	De 3,2 até 6,35
Linha "Iced"	600 x 900	700 x 1150	NÃO DISP.	NÃO DISP.	De 4,75 até 12,70
Linha "PI" (Purpurina)	600 x 900	700 x 1150	1100 x 2100	1350 x 1850	De 2,4 até 6,35
Linha "PGH" (Holograf.)	600 x 900	700 x 1150	1100 x 2100	1350 x 1850	De 2,4 até 12,70
Linha "MP"	600 x 900	NÃO DISP.	NÃO DISP.	NÃO DISP.	De 2,4 até 12,70

OBS: Para toda nossa linha, espessuras maiores poderão ser feitas sob consulta.
 Nas espessuras de 1,0 / 1,3 / 1,6 e 2,0mm, disponibilidade sob consulta.
 Para linha "MP" (Madre Perola), a área útil da chapa é de 500x800mm.
 Nos tamanhos de 1100x2100mm e 1350x1850mm disponibilidade de modelos sob consulta.
 Em espessuras acima de 6,35mm os efeitos podem variar.

Tolerâncias dimensionais das chapas

Espessura: Em se tratando de chapas "CAST" (fundidas) deve-se prever na linha uma aceitação de variação de espessura, de acordo com a seguinte fórmula:
 Variação de espessura (V.E.) = $\pm (0,1 \times e + 0,4)$, (e = espessura da chapa)
 Exemplo: chapa de 2,4mm (e = 2,4)
 $V.E. = \pm (0,1 \times 2,4 + 0,4) = \pm (0,24 + 0,4) = \pm 0,64$
 Portanto: $2,4 + 0,64 = 3,04\text{mm}$
 $2,4 - 0,64 = 1,76\text{mm}$

Tamanho: Os efeitos encontrados na maior parte de todas as chapas Especiais são reproduzidos dentro de uma área útil das mesmas, menor do que a área nominal, devendo-se aceitar, para um mesmo lote ou em lotes diferentes, as seguintes tolerâncias de ausência ou alterações do efeito principal:

Tabela de Áreas Úteis			
Tamanho nominal (mm)	Área Útil (mm)		Observações
	Esp. 2,4 a 6,35 (mm)	Esp. 8 a 12,7 (mm)	
600x900	580x880 ⁽¹⁾	570x870	As chapas apresentam as duas faces com efeitos diferentes tipo "Frente e verso".
700x1150	680x1130	670x1120	
1100x2100	1080x2080	1070x2070	
1350x1850	1330x1830	1320x1820	

⁽¹⁾ Exceção na linha "MP":
 550x850mm - para espessura até 5,56mm
 500x800mm - para espessura de 6,35mm e acima

OBS.: É importante salientar que os efeitos especiais de algumas chapas Especiais podem sofrer alterações durante a moldagem ou usinagem (lixamento, torneamento, etc).

Propriedades Físicas das Chapas Especiais

De modo geral as chapas apresentam características e comportamento similares ao de qualquer chapa acrílica do tipo "CAST" (fundidas), porém com propriedades mecânicas e térmicas ligeiramente diferentes do acrílico cristal. As informações a seguir dão algumas características de uso prático para o manuseio e transformação das chapas Especiais.

Resistência ao Ataque de Produtos Químicos:			
(S = satisfatória L = limitada N = não resistente).			
Ácidos inorgânicos	S	Adesivos	L/N
Sais e Soluções Metálicas	S	Tintas	L
Gases	S	Diluentes	N
Ácidos orgânicos diluídos	S	Álcoois diluídos	S/L
Ácidos orgânicos concentrados	L/N	Álcoois concentrados	N
Combustíveis p/Motor (exceto benzina)	S	Acetona, ésteres	N
Hidrocarbonetos clorados	L/N	Hidrocarbonetos aromáticos	N

Limitações de Uso:	Temperatura máxima de serviço (°C) 65 ± 5 Temperatura de deformação (°C) 70 (peças moldadas) Temperatura de degradação (°C) ± 175
Características Termo-Plásticas:	Amolece gradativamente, à medida que a temperatura sobe acima de 100°C. A 150° - 160°C adquire consistência semelhante a da borracha, podendo ser facilmente moldado. Retém as propriedades de amolecimento no reaquecimento, mesmo após moldado. Se a temperatura não ultrapassar 70°C, a peça moldada permanecerá estável indefinidamente. A princípio, quando aquecido à temperatura de moldagem, o material encolherá cerca de 2%, tanto no comprimento como na largura,

	com um aumento correspondente na espessura para manter o volume total constante.
Resistência ao Intemperismo:	Notável e superior aos outros termo-plásticos. Após muitos anos, o grau de mudança de cor, tanto da chapa transparente como da colorida, é muito pequeno. Apresenta elevada resistência ao envelhecimento (crazing).
Coefficiente de dilatação:	É relativamente alto (cerca de 8 vezes superior ao do alumínio); Deve-se deixar folga para expansão térmica, na instalação.
Inflamabilidade:	Embora inflamável, é difícil de queimar, exceto por meio de chama aberta em uma extremidade. A proporção típica de queima é de 20mm/min. (chapa de 6 mm). O mesmo tipo de fogo das madeiras duras. Não produz fumaça nem combustão após a extinção do fogo.
Resistência à Abrasão:	Comparável aproximadamente à do alumínio. Tem dureza 3, correspondente à Calcita, na escala de Mohs.
Usinagem e Decoração:	Emprega-se o mesmo maquinário utilizado para madeira e metais leves; Serra, lixadeira, furadeira, tórno, tupia, freza, politriz, etc. Aceita corte e gravação a Laser, impressão serigráfica, termo-impressão (transfer) e pintura em geral.
Moldagem:	Temperatura de moldagem recomendada: 150-160°C. As chapas devem ser aquecidas em estufas por um determinado tempo (aprox. 3min/mm de esp.). Normalmente são suficientes 10 a 25 minutos de permanência na temperatura recomendada. A conformação é feita por sopro, vácuo ou macho e fêmea em moldes bastante simples, geralmente construídos em madeira, alumínio, aço comum, "fiberglass", etc.
Colagem:	As chapas podem ser facilmente coladas com colas específicas